



Kurzname	EN Norm	ASTM / AISI	AFNOR	DIN Kurzbezeichnung	ISO	Andere
				2.4782		

Nivaflex 45/18 Draht

Chemische Analyse in Masseprozenten.

Co	Ni	Cr	Fe	W	Mo	Ti	Be
45	21	18	5	4	4	1	0

Durchmesser 0.02 – 4.00 mm

Verwendung

Nivaflex 45/18 gehört in die Klasse der Multiphasen Kobaltlegierungen und verfügt über einzigartige Eigenschaften was die Festigkeit, Zähigkeit, Duktilität und Korrosionsbeständigkeit angeht. Die Legierung enthält 45% Kobalt, 21% Nickel und 18% Chrom. Gegenüber dem Nivaflex 45/5 fehlt hier beim Nivaflex 45/18 der Beryllium-Anteil. Dieser Hochleistungswerkstoff wird überall dort eingesetzt wo sehr hohe Ansprüche an die Materialeigenschaften gestellt werden und Materialermüdungen praktisch ausgeschlossen sein müssen. Typische Einsatzbereiche sind im Human- und Dentalmedizinischen Bereich, der chemischen Industrie, der Luft- und Raumfahrt und bei der Federherstellung. In der Uhrenindustrie ist Nivaflex einer der beliebtesten und auch meistverwendeten Werkstoffe zur Federherstellung. Zugfestigkeiten von über 3000 N/mm² sind realisierbar, hinzu kommen eine hohe Biegewechselfestigkeit, eine enorme Temperaturbeständigkeit sowie die Tatsache dass der Werkstoff absolut unmagnetisch ist.

Korrosionsbeständigkeit

Ab einer mittleren Härte zeigt sich Nivaflex beständig gegen die meisten mineralischen Säuren, Schwefelwasserstoff, Meerwasser, Salznebel und Wasserstoffversprödung. Da Nivaflex im Vakuum erschmolzen wurde gibt es nahezu keine nichtmetallischen Einschlüsse und es enthält nur sehr wenig Kohlenstoff und Schwefel. Lochfrasskorrosion, Spannungsrisskorrosion sowie Korrosion an den Korngrenzen sind praktisch ausgeschlossen.

Wärmebehandlung

Nivaflex kann bei einer Erwärmung auf 1100 °C und anschliessender langsamen Abkühlung weichgeglüht werden. Wird das Material auf 500 °C erwärmt und 2h gehalten, kann die Festigkeit erhöht werden.

Schweisbarkeit

Nivaflex wird nicht geschweisst.

Oberflächenausführung

Gezogen	Chemisch gereinigt	0.020 – 3.499 mm
Geschliffen	Chemisch gereinigt	3.500 – 4.000 mm



Lieferform

Im Ring
Auf verschiedenen Spulen
Gerichtete Stäbe
Achsen

Durchmessertoleranzen

Durchmesser (mm)	Toleranz (%)	Toleranz (μ)
0.020 – 0.249		± 1.0
0.250 – 0.399		± 1.5
0.400 – 1.500		± 2.0
1.500 – 4.000		± 2.5

Mechanische Eigenschaften

Im Lieferzustand (mm)	Zugfestigkeit im kaltverfestigten Lieferzustand (N/mm ²)
0.005 – 0.019	1100 – 2500 (Durchmesser abhängig)
0.020 – 0.199	
0.200 – 0.499	
0.500 – 0.999	
1.000 – 1.999	
2.000 – 4.000	

Physikalische Eigenschaften

Dichte		8.50 g/cm ³
Wärmeausdehnungskoeffizient	20 °C – 200 °C	11.20 10 ⁻⁶ /K
Spezifischer elektrischer Widerstand	20 °C	0.10 Ω mm ² /m
Elastizitätsmodul (E-Modul)	20 °C	220 GPa
Schubmodul (G-Modul)	20° C	90 GPa

Alle gemachten Angaben in den Datenblättern der Jacques Allemann SA beruhen auf bestem Wissen und dem neuestem Stand der Technik, jedoch ohne Gewähr. Der Einsatz von Werkstoffen sollte stets produktspezifisch mit dem Verkaufsberater oder Labor der Jacques Allemann SA abgesprochen werden.